

Guide technique
de conception

Versâtis est un plan de travail qui intègre la cuisson de façon invisible.

Il se présente sous la forme d'un plan de travail :

- d'épaisseur 6mm,
- redimensionnable par nos soins suivant les besoins de chaque installation
- équipé d'un système de cuisson induction, prêt à brancher

L'objet de ce document est de fournir les instructions techniques de conception d'un plan Versâtis.

Il est vivement recommandé de prendre connaissance de l'intégralité de ces informations afin de s'assurer de la bonne adéquation du plan Versâtis avec les autres éléments de conception.

L'équipe Versâtis reste à votre disposition pour vous assister dans la conception de vos projets.

Sommaire

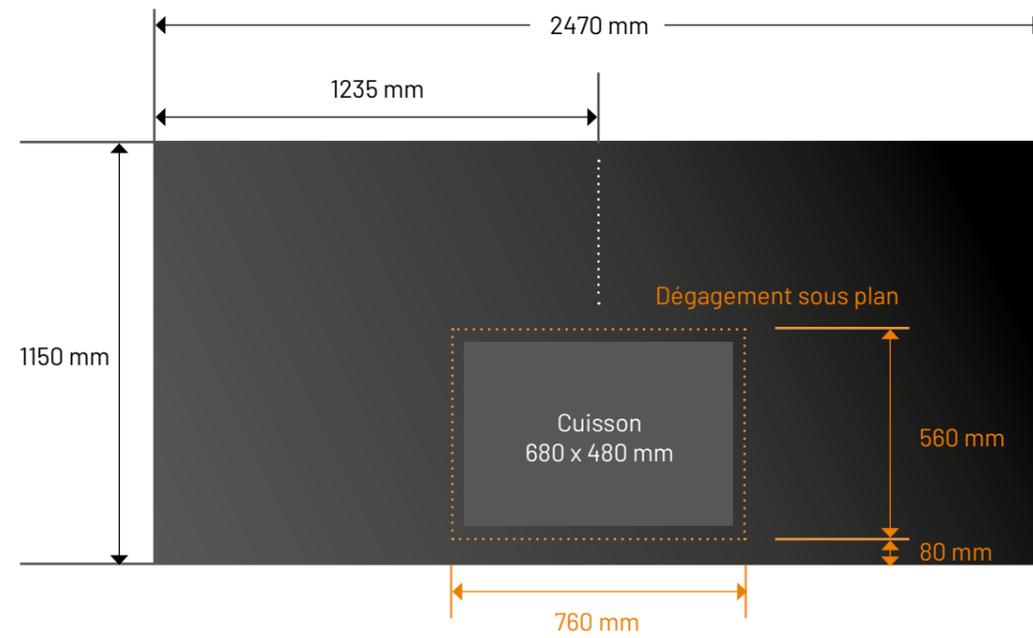
FORMAT ET PRINCIPE DE CONCEPTION	4
INTÉGRATION DE LA ZONE DE CUISSON DANS LES MEUBLES	6
INTÉGRATION DE VERSÂTIS SUR LES MEUBLES	8
DÉBORD ET PORTE À FAUX	9
BORDS ET COINS	9
FICHE TECHNIQUE	10

Format et principe de conception

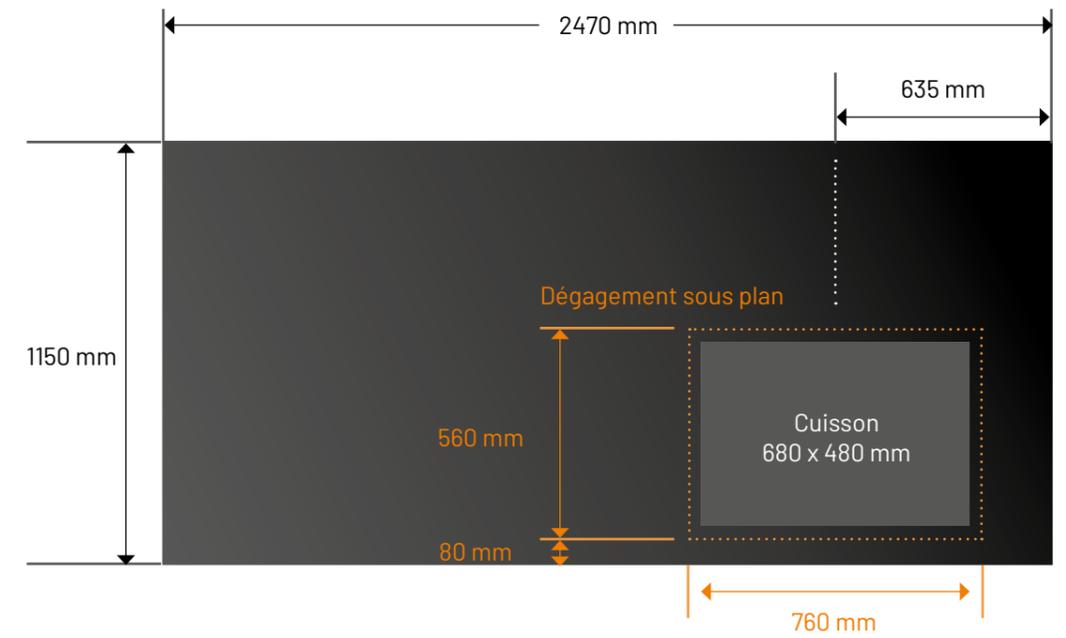
Versâtis est redécoupable dans une dimension maximale de 2470 x 1150 mm.

La zone « cuisson » est pré-positionnée sur cette dimension maximale, au centre, à gauche ou à droite. Cette position est figée pour la dimension maximale. Elle peut être ajustée dans la longueur et la largeur lorsque Versâtis est redécoupé.

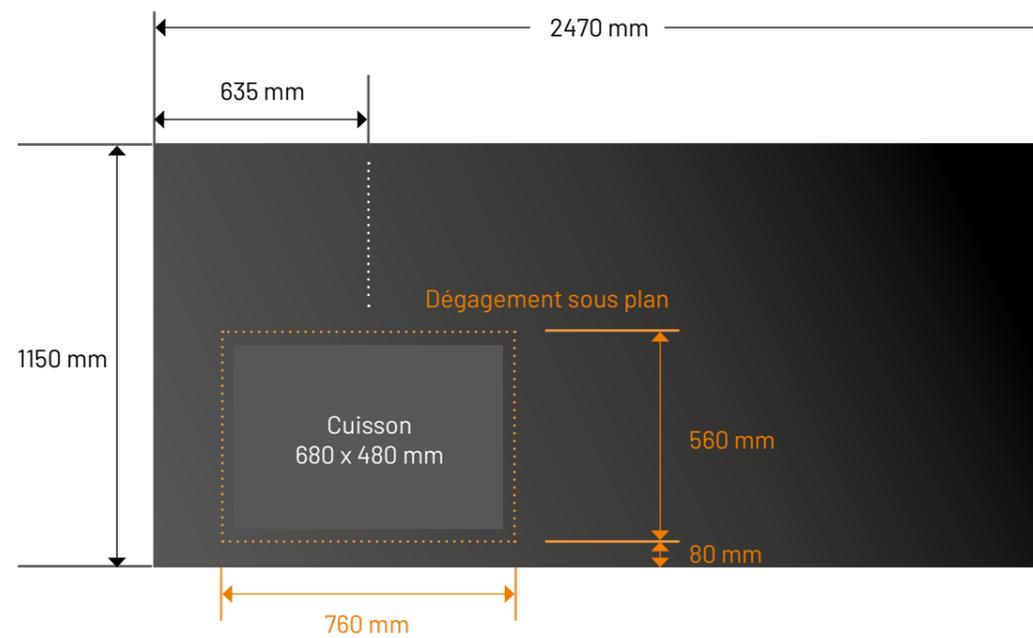
MODÈLE CENTRE



MODÈLE DROIT

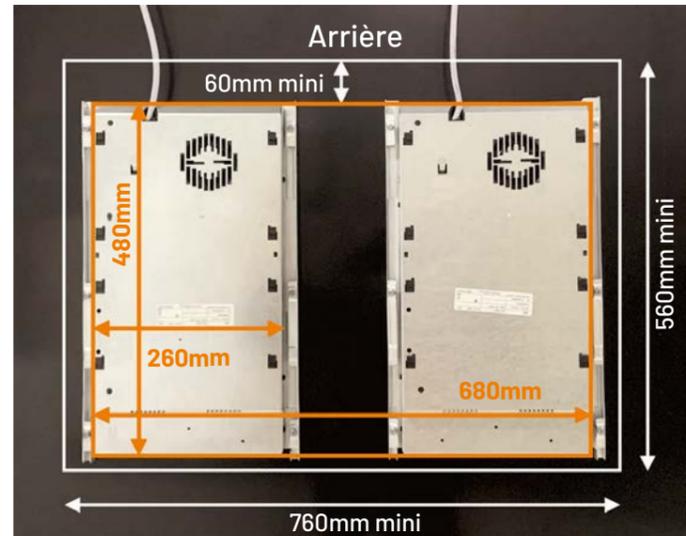


MODÈLE GAUCHE



Intégration de la zone de cuisson dans les meubles

VUE DE DESSOUS



Versâtis est équipé d'un système de cuisson induction constitué de 2 modules indépendants.

Certaines cotes d'encombrement doivent être respectées à la conception et au montage afin de garantir le bon fonctionnement et l'accessibilité du système en cas de besoin d'intervention SAV.

En face inférieure du plan (intérieur meuble) :

- Une zone de 760 mm x 560 mm sans obstacle doit être aménagée afin de garantir l'accessibilité. Si Versâtis est monté en applique sur un plan support, la découpe dans ce plan support doit avoir au minimum ces dimensions.

Afin de garantir l'accessibilité au système à induction en cas de besoin SAV (passage d'outils, démontage), **aucun montant ou obstacle autre que tiroir ou étagère démontable ne doit empêcher le mouvement du carter à induction :**

- vers l'arrière sur un dégagement d'au moins 60 mm
- vers le bas sur une distance d'au moins 200 mm (dépose du carter par l'intérieur du meuble).

La cote de dégagement de 60 mm à l'arrière des carters est indispensable pour garantir l'accessibilité en cas d'intervention SAV, le non-respect de cette dimension rendrait toute intervention de dépannage impossible par l'intérieur du meuble, et nécessiterait le retrait du plan.

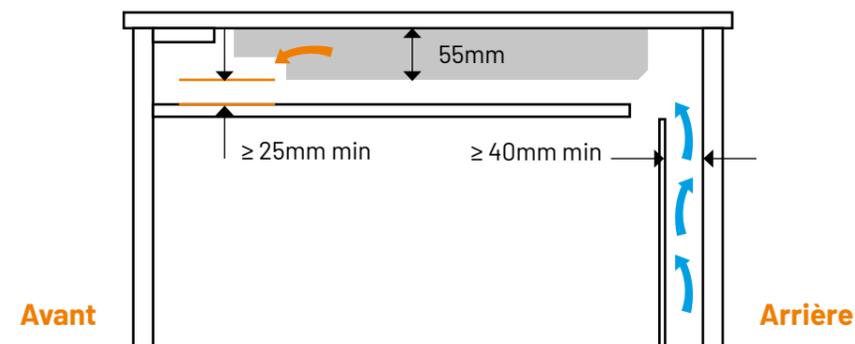
- Afin de garantir la bonne aération des systèmes induction et se prémunir des risques de surchauffe pouvant conduire à une défaillance ou un endommagement, **un espace d'au moins 25 mm de haut doit être aménagé entre le fond du carter à induction** contenant l'électronique et le premier obstacle en hauteur.

Un espace d'au moins 40 mm doit être aménagé entre la paroi arrière du meuble et la cloison ou paroi la plus proche, jusqu'au bas du meuble afin de permettre une circulation d'air nécessaire au refroidissement.

En face supérieure du plan :

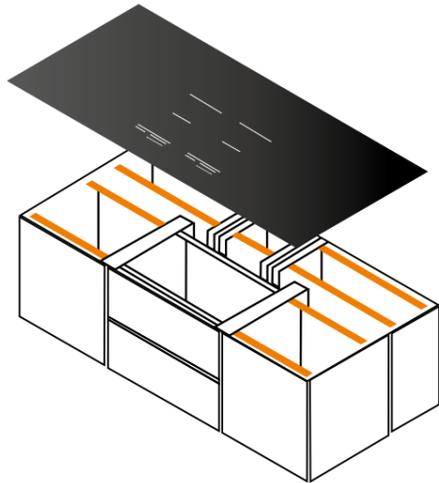
- Afin de respecter les normes d'échauffement des parois verticales, la zone de cuisson doit être située à 55mm ou plus de toute paroi verticale (mur, crédence, dossier, joues de colonne, etc...)

ESPACE POUR AÉRATION / REFROIDISSEMENT - VUE EN COUPE

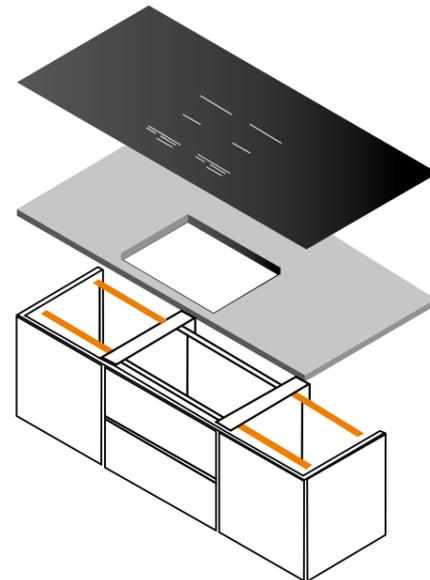


Intégration de Versâtis sur les meubles

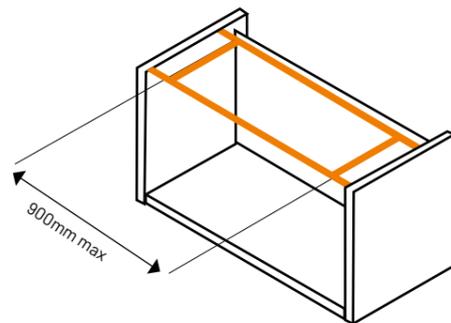
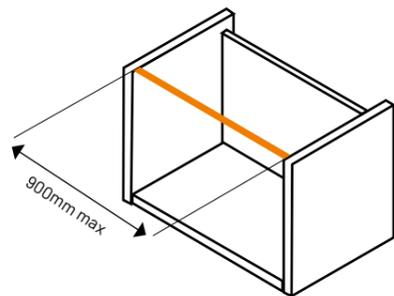
POSE DIRECTE SUR MEUBLES



POSE EN APPLIQUE SUR PLAN SUPPORT



RENFORTS DE SUPPORTAGE POUR MEUBLES GRANDE LARGEUR



Versâtis peut s'intégrer suivant 2 possibilités :

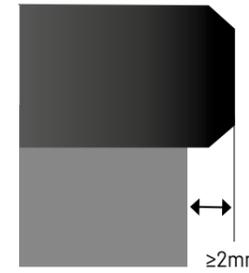
- Soit en pose directe sur les meubles
- Soit en applique sur un plan support en matériau adapté - typiquement un plan stratifié - en cas de débord pour passage pour les jambes (installation en plan comptoir)

Il ne doit y avoir aucun contact direct entre le dessous du plan Versâtis et des parties ou supports métalliques qui pourraient endommager la face inférieure du plan.

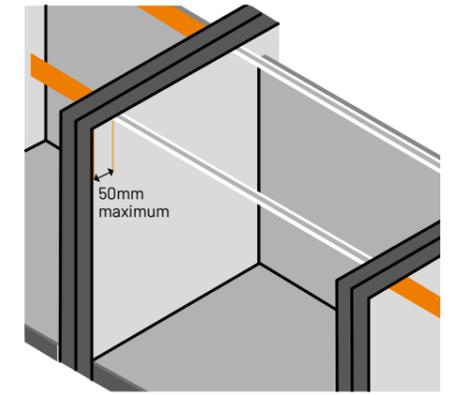
Pour une pose sur des parties ou supports métalliques, intercaler obligatoirement entre le dessous du plan et le support métallique une interface de type joint élastique, plastique ou mousse pour éviter le contact direct.

Pour une pose sur des meubles en grande largeur (dimension intérieure supérieure à 900mm), des renforts de supportage doivent être installés sous le plan pour éviter une flexion excessive.

Débord et porte à faux



Débord minimum - Vue en coupe



Porte-à-faux libre maximum - Vue de dessus

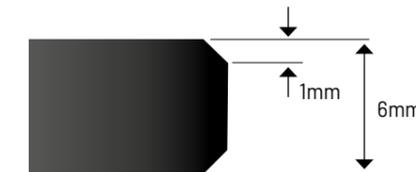
Afin de s'adapter au mieux aux tolérances de montage, un débord de 2 mm minimum par rapport à la face avant des façades, joues ou autre élément est recommandé.

Pour l'intégration de conception particulière, sans poignée avec gorge par exemple, un retrait de 50 mm maximum est recommandé entre la face avant des caissons de meuble et le premier élément de support du plan (traverses, tasseaux).

Pour des installations en porte-à-faux important, pour la réalisation d'un plan-comptoir par exemple, Versâtis doit être monté en applique sur un plan support adapté à la fonction, afin de se prémunir des risques de flexion.

Bords et coins

Chaque côté a une finition en bord droit à laquelle s'ajoute 2 chanfreins en partie supérieure et inférieure, afin de supprimer toute arête vive et ainsi offrir la résistance la plus élevée contre les chocs.



Cette géométrie de chant permet également de poser un plan complémentaire dans le prolongement de Versâtis avec une jonction quasi invisible (le cas échéant, selon la finition un joint silicone noir mat pourra combler l'interstice du bord du plan complémentaire).

Les coins peuvent avoir une finition « mouchée » (cassage d'arête à 45°) ou en rayon (avec un minimum de 2 mm).



Coin en finition « mouchée » - 1 mm



Coin fini en rayon - rayon minimum 2 mm, maximum 150 mm

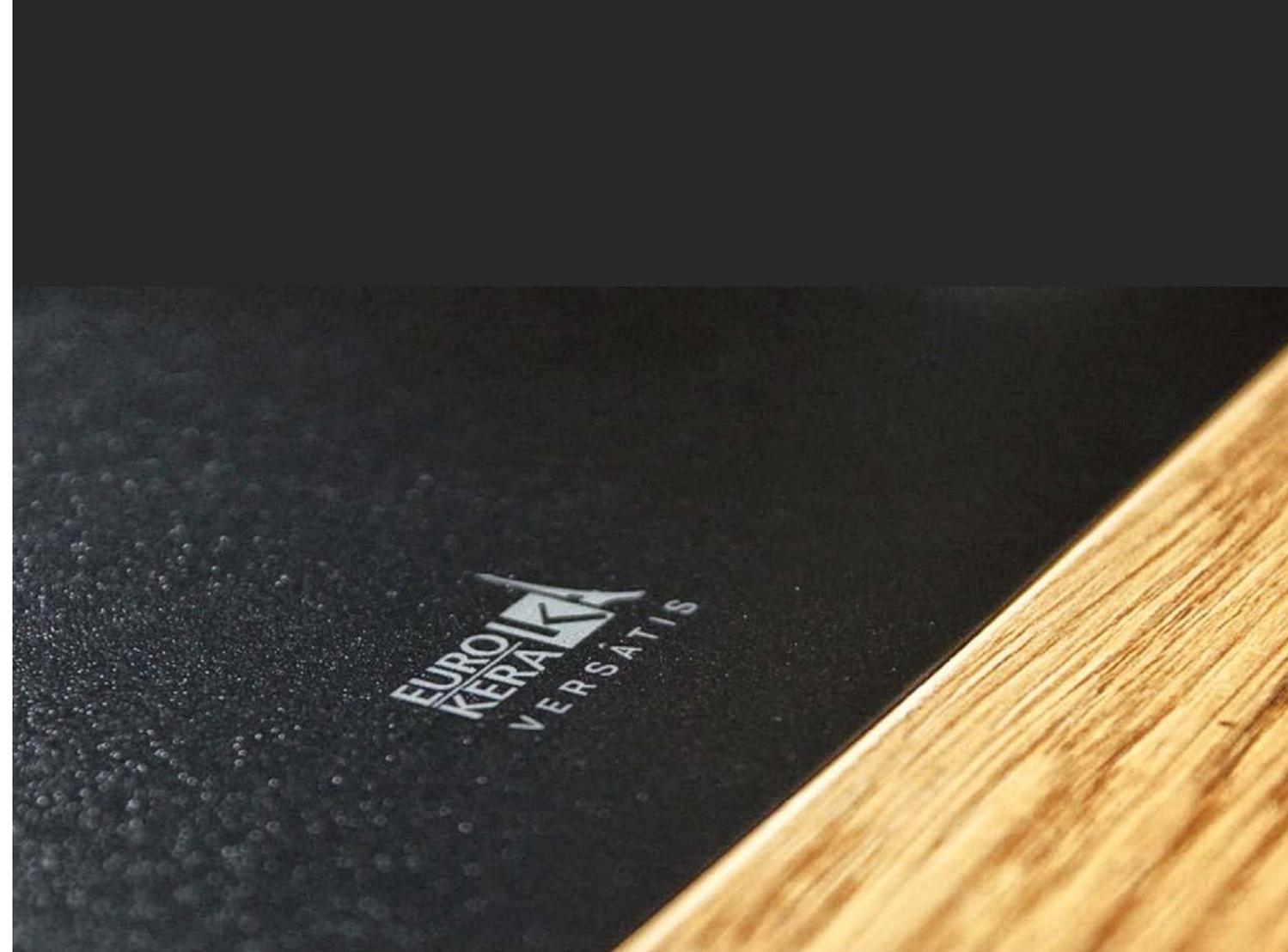
Fiche Technique

Plan de travail

Matériau	100% Vitrocéramique
Surface	Traitée pour résister aux rayures, traces de doigts et faciliter le nettoyage
Couleur & Finition	Noir, mat « Soft Touch »
Dimensions	Personnalisables, dans un maximum de 2470 x 1150 mm
Epaisseur	6 mm

Cuisson

Intégration	Invisible
Dimensions de la zone de cuisson	680 x 480 mm
Nombre de Foyers	4 (combinables 2 par 2)
Dimensions et Puissance des foyers	230 x 200 mm - 2700 W (Booster) 230 x 400 mm (2 foyers combinés) - 3500 W (Booster)
Alimentation électrique	220-240 V~ 2 x 16 A ou 1 x 32 A 1 câble par module, fourni



Versâtis
Pour
les cuisines
extraordinaires

EURO
KERA 
VERSÂTIS